

Produkt	balenie gr	použitie	pre medzeru mm	viskozita mPa.s	čas vytvrdzovania		axiálna pevnosť M Pa
					čiastočné min.	konečné hod.	
VB1	6	ložiská, púzdra, kónické spoje, vhodné pre jemnú demontáž	do 0,12	kvapalina 150	15 - 30	6	10 - 15
	15						
	50						
VA1	15	vysoká pevnosť, minimálna medzera, klzká montáž	do 0,12	kvapalina 150	10 - 30	6	20 - 35
	50						
	250						
VA2	15	vysoká pevnosť, stredná medzera, klzká montáž	do 0,20	kvapalina 1250	5 - 30	4	25 - 35
	50						
	250						
VA3	6	vysoká pevnosť, maximálna medzera, klzká montáž	do 0,26	thixotrópna kvapalina	10-30	6	25 - 35
	15						
	50						
	250						
VA4	15	vysoká pevnosť, silno opotrebované diely, klzká montáž	do 0,50	pasta	20 - 30	24	20 - 35
	50						

APLIKÁCIA:

◆ MONTÁŽ

Lepený povrch musí byť čistý, zbavený prachu a mastnoty. Pre očistenie doporučujeme použiť čistič Trabasil L. V prípade čistenia vodou alebo iným umývacím prostriedkom je nutné skontrolovať zlučiteľnosť týchto vodných roztokov s lepidlom. V niektorých prípadoch by mohlo byť ovplyvnené vytvrdzovanie a vlastnosti lepeného spoja. Pred nanášaním produkt dôkladne pretrepte. Pre klzké zostavy naneste lepidlo len na nábežnú hranu čapa a na vnútorný povrch krúžku a pri zostavovaní otáčajte čapom proti krúžku, aby bolo zaistené dobre rozotrenie lepidla. Pre zostavy s presahom aplikujte lepidlo na obidva spojované povrchy a zlisujte diely potrebným tlakom. Pre zostavy spojované za tepla aplikujte lepidlo na čap a krúžok predohrejte tak, aby ste vytvorili dostatočnú vôľu pre navlečenie čapa. Lepené plochy nechajte cca 6 hodín zaschnúť

◆ DEMONTÁŽ

Spoj k demontáži je potrebné zahriať na 250°C, demontáž prebieha za tepla

◆ POUŽITIE AKTIVÁTORA TRABASIL T:

Aktivátor doporučujeme použiť v prípade:

- ak jeden alebo obidva diely sú z neaktívnych (plasty) alebo málo aktívnych (nerez, hliník...) materiálov
- ak pracujeme pri teplotách nižších ako 6 - 8°C
- ak je špára väčšia než maximálne doporučená
- ak je nutná rýchla reakcia produktu a okamžitá vysoká pevnosť spoja

Poznámka: Pokiaľ bol spoj v kontakte s čistiacimi prostriedkami na báze vody alebo reznými kvapalinami, (ktoré zanechávajú na spoji vrstvu) je nutné pred aplikáciou, diely umyť horúcou vodou.

SKLADOVANIE: 18 mesiacov pri izbovej teplote

Systém značenia výrobkov pre rýchle vyhľadávanie		
rada	mechanická pevnosť	vhodné pre medzeru
R- červená rada zaistovanie závitov	B – nízka	1 – minimálne do 0,15 mm
V – zelená rada fixácia cylindrických dielov	M - stredná	2 – minimálne 0,15 – 0,25 mm
A – modrá rada tesnenie		3 – maximálne 0,25 – 0,5 mm
TA2 – špeciálna rada vysoká tepelná odolnosť		4 – maximálne do 0,5 mm
	A – vysoká	

POZNÁMKA : Informácie podané v tomto návode sú len základnými informáciami. Spotrebiteľ musí pred začatím práce skontrolovať zlučiteľnosť materiálov a pracovný postup. Naše výrobky sú vysoko kvalitné a nemôžu byť príčinou zlých výsledkov, ktoré boli spôsobené nesprávnym postupom užívateľa pri aplikácii tohoto výrobku. V prípade neistoty, či pri dotazoch sa kontaktujte s našim informačným centrom.