

TRABASIL RB1, RM1, RA2, RA3

R - červená rada - zaistovanie závitov

TRABASIL RB1, RM1, RA2, RA3 Anaerobná reakcia spôsobuje vytvrdzovanie za neprítomnosti vzduchu

VLASTNOSTI:

- po vytvrdzovaní je spoj odolný proti samovoľnému, vibráciám a nárazom
- chemické zloženie výrobku zaistuje antikoróziu konzerváciu závitového spoja

POUŽITIE:

- používame pre trvalé fixovanie, utesňovanie a konzerváciu závitových spojov

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Báza	dimetylakrylát ester
Sekundárne vytvrdzovanie	aktivátor Trabasil T
Tepelná odolnosť vytvrdzovaného spoja	-50°C až + 150°C
Rýchlosť vytvrdzovania	podľa lepeného materiálu, veľkosti špáry a teploty
Funkčná pevnosť	cca 6 hod (pri 22°C), možnosť urýchlenia aktivátorom
Vytvrdzovanie	anaerobné
Príprava povrchu	čistič Trabasil L



ROZDELENIE PRODUKTOV ČERVENEJ RADY

produkt	balenie gr	použitie	pre medzeru mm	viskozita mPa.s	mech.odolnosť		počiatočná pevnosť min.	konečná pevnosť hod.
					odtrhnutie	demontáž		
RB1	15	nízka pevnosť spoja vhodná pre malé závitov a ľahkú demontáž	do 0,12	thixotrópna kvapalina	8 – 14 N.m	1,5 – 6 N.m	10 - 30	6
	50							
	250							
RM1	6	stredná pevnosť spoja pre stredne veľké priemery závitov, demontáž bežným náradím	do 0,14	thixotrópna husto tečúca kvapalina	11 – 20 N.m	10 - 18 N.m	10 - 30	6
	15							
	50							
	250							
RA2	15	vysoká pevnosť pre závitov nad M10, nutná vyššia sila pre demontáž	do 0,22	kvapalina 600	25 – 30 N.m	15 – 30 N.m	5 - 20	4
	50							
	250							
RA3	6	vysoká pevnosť pre závitov nad M10, nutná max. sila pre demontáž	do 0,45	husto tečúca kvapalina 7000	30 – 45 N.m	25 - 40 N.m	5 - 20	6
	15							
	50							
	250							

APLIKÁCIA:

♦ MONTÁŽ

Lepený povrch musí byť čistý, zbavený prachu a mastnoty. a očistenie doporučujeme použiť čistič Trabasil L. V prípade čistenia vodou alebo iným umývacím prostriedkom je nutné skontrolovať zlučiteľnosť týchto vodných roztokov s lepidlom. V niektorých prípadoch by mohlo byť ovplyvnené vytvrdzovanie a vlastnosti lepeného spoja. Pred nanášaním produkt dôkladne pretrepte. Do otvorov aplikujte niekoľko kvapiek lepidla na šrób v miestach, kde bude upevnená matka, do slepých otvorov aplikujte niekoľko kvapiek do vnútorného závitú na dno diery a pre utesnenie aplikujte pásik lepidla dookola predných závitov šróba, okrem prvého závitú, lepidlo by malo vyplňovať celý priestor závitú. Lepené časti spojte a utiahnite.

♦ DEMONTÁŽ

Spoj k demontáži je nutné zahriať na 250°C, demontáž prebieha za tepla.

♦ POUŽITIE AKTIVÁTORA TRABASIL T:

Aktivátor doporučujeme použiť v prípade:

- ak jeden alebo obidva diely sú z neaktívnych (plasty) alebo málo aktívnych (nerez, hliník...) materiálov
- ak pracujeme pri teplotách nižších ako 6 - 8°C
- ak je špára väčšia než maximálne doporučená
- ak je nutná rýchla reakcia produktu a okamžitá vysoká pevnosť spoja

Poznámka: Pokiaľ bol spoj v kontakte s čistiacimi prostriedkami na báze vody alebo reznými kvapalinami, (ktoré zanechávajú na spoji vrstvu) je nutné pred aplikáciou, diely umyť horúcou vodou.

SKLADOVANIE: 18 mesiacov pri izbovej teplote

Systém značenia výrobkov pre rýchle vyhľadávanie		
rada	mechanická pevnosť	vhodné pre medzeru
R- červená rada zaisťovanie závitov	B – nízka	1 – minimálne do 0,15 mm
V – zelená rada fixácia cylindrických dielov	M - stredná	2 – minimálne 0,15 – 0,25 mm
A – modrá rada tesnenie	A – vysoká	3 – maximálne 0,25 – 0,5 mm
TA2 – špeciálna rada vysoká tepelná odolnosť		4 – maximálne do 0,5 mm



POZNÁMKA : Informácie podané v tomto návode sú len základnými informáciami. Spotrebiteľ musí pred začatím práce skontrolovať zlučiteľnosť materiálov a pracovný postup. Naše výrobky sú vysoko kvalitné a nemôžu byť príčinou zlých výsledkov, ktoré boli spôsobené nesprávnym postupom užívateľa pri aplikácii tohoto výrobku. V prípade neistoty, či pri dotazoch sa skontaktujte s našim informačným centrom.