

TRABASIL NP3,NR2

N -oranžová rada - rýchle lepenie skla, kovu a pod.

- POUŽITIE:**
- Produkty Trabasil Oranžová rada(N) sú určené pre veľmi rýchle lepenie materiálov ako: kov, sklo, keramika, mramor, prírodné a umelé kamene, plasty a ďalšie. Podmienkou pre kvalitný spoj je dodržanie maximálnej vrstvy lepidla 0.25-0,5mm. Špeciálne použitie je pre lepenie spätných zrkadiel a ďalšieho príslušenstva a čelné sklo automobilu.
 - Produkt **NP3** sa vytvrdzuje pomocou aktivátora, je vhodný i pre aplikácie, kde musí byť zaručené, že nedôjde k zožltnutiu lepeného spoja napr. lepenie a fixovanie optiky.
 - Produkt **NR2** je aktivovaný UV svetlom



APLIKÁCIA:

● Príprava podkladu

Obidve lepené plochy musia byť čisté, zbavené prachu a mastnoty. Dôležité upozornenie- obidve plochy musia byť zbavené všetkých zvyškov pôvodného lepidla. Lepené plochy očistíme produktom Trabasil L Safety Cleaner. Čistič necháme úplne odvetrať.

● Aplikácia produktu NP3

Pri lepení týmto produktom je potrebné použiť aktivátor Trabasil N. Tento produkt je dodávan buď v aerosólovom tlakovom obale alebo v tekutej forme.

- ➔ aktivátor naniesieme na jednu z lepených plôch- pri použití aerosolu jemným nástrekom zo vzdialenosti cca 15cm - pri aplikácii tekutého aktivátora naniesieme na jednu z lepených plôch tenkú súvislú vrstvu aktivátora. Z aktivátora necháme úplne odvetrať rozpúšťadlo, min. 30sec.
- ➔ na druhú lepenú plochu naniesieme rovnomerne v primeranom množstve Trabasil NP3. Obidve lepené plochy pritlačíme k sebe tak, aby lepidlo v spoji vytvorilo súvislú čo najslabšiu vrstvu bez vzduchových bublín. Spoj je dostatočne pevný za 3-5min. Počas tejto doby nesmie byť spoj namáhaný a musíme zaistiť, aby boli lepené materiály v neustálom kontakte. Konečná pevnosť spoja nastáva zhruba po 3 hodinách. Uvedené časy sú orientačné a môžu sa líšiť v závislosti na lepenom materiáli, teplote a povrchovej štruktúre lepených plôch.

● Aplikácia produktu NR2

Pri tomto produkte je podmienkou, že aspoň jedna z lepených plôch musí byť prípustná pre UV žiarenie. Tento výrobok nanášame vždy na jednu lepenú plochu v primeranom množstve. Po nanosení obidve lepené plochy pritlačíme k sebe tak, aby lepidlo v spoji vytvorilo súvislú čo najslabšiu vrstvu bez vzduchových bublín. Spoj je dostatočne pevný za 20-30 sekúnd od počiatku jeho aktivácie UV žiarením. Je potrebné zaistiť, aby nedošlo k posunu alebo odtrhnutia zlepeného spoja po dobu minimálne 10 minút. Konečná pevnosť spoja nastáva zhruba po 3 hodinách.

Ako zdroj UV žiarenia je možné použiť UV lampu alebo prirodzené žiarenie slnka. Rýchlosť vytvrdnutia lepidla je priamo úmerná intenzite UV žiarenia. Dôležité upozornenie: pri práci v exteriéri alebo na priamom slnečnom svetle je potrebné lepené oblasti zatieniť pred UV žiarením po dobu, kedy chceme lepidlo aktivovať.

ROZDELENIE PRODUKTOV ORANŽOVEJ RADY

produkt	balenie	použitie	pre medzeru mm	viskozita mPa.s	mech.odolnosť Mpa	počiatočná pevnosť	konečná pevnosť hod.
NP3	1,2ml	Pre lepenie tvrdých materiálov ako sklo, kovy, mramor, plasty a ich kombinácie, špeciálne pre lepenie spätných zrkadiel, použitie vždy s aktivátorom Trabasil N	Max. 0,5	Husto tečúca kvapalina 11 000	8 – 12	3 – 5min	3
	50gr						
	Aktivátor N aerosol 180ml						
NR2	50gr	Pre lepenie skla, kovov a všetkých tvrdých materiálov pokiaľ je aspoň jedna plocha prípustná pre UV žiarenie	Max. 0,25	husto tečúca kvapalina 1 200	Vyššia ako pevnosť lepených materiálov	20 – 30sec	3

Produkt NP3 je dodávaný i v balení na jedno použitie - blistru bv: lepidlo + aktivátor 2x0,6ml.

Tepelná odolnosť vytvrdeného spoja: -50°C až + 110°C

SKLADOVANIE: 18 mesiacov pri 20°C

POZNÁMKA : Informácie podané v tomto návode sú len základnými informáciami. Spotrebiteľ musí pred začatím práce skontrolovať zlučiteľnosť materiálov a pracovný postup. Naše výrobky sú vysoko kvalitné a nemôžu byť príčinou zlých výsledkov, ktoré boli spôsobené nesprávnym postupom užívateľa pri aplikácii tohoto výrobku. V prípade neistoty, či pri dotazoch sa kontaktujte s našim informačným centrom.