

EMFIMASTIC PB RAPIDE

Prešlo úspešne nárazovými testami podľa štandardov v FMVSS 212

POPIS

EMFIMASTIC PB RAPIDE jednozložkový rýchlo vytvrdzujúci polyuretánový tmel s vysokou viskozitou . Reakciou so vzdušnou vlhkosťou mení pastovitý stav na elastomerický s vysokou pevnosťou v ťahu.

POUŽITIE

EMFIMASTIC PB RAPIDE je určený na lepenie čelných skiel dopravných prostriedkov s alebo bez airbagov.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhľad	Tixotropická pasta
Farba	Čierna
Hustota pri 20°C	cca 1,20
Aplikačná teplota	5 až 35°C
Vytvorenie povrchovej kôry pri 23 °C a 50 % HR:	25 až 40min
Rýchlosť vytvrdzovania pri 23 °C a 50 % HR :	>3,5mm/24h
Tvrdosť Shore A (ISO 868-3s)	60 až 65
Odolnosť v šmyku po 5h pri 23 °C a 50 % HR (Ford SAE J 1529):	>130psi
Odolnosť v šmyku po 7h pri 23 °C a 50 % HR (Ford SAE J 1529):	>500psi
Odolnosť voči vode a slanej vode	výborná
Špecifické údaje	Predĺženie pri pretrhnutí (ISO 37): >700% Modul pri pretrhnutí (ISO 37): >870psi Nárazový test (štandard FMVSS 212): odolnosť po 3hodinách pri 23 °C a 50 % HR

INŠTRUKCIE PRE POUŽITIE

Príprava povrchu:

Čelné sklo musí byť ošetrované nasledovne:

- na sklo bez keramického fritu použite čistič SAPOCOL 1001, nechajte odvetrať organické rozpúšťadlá a následne aplikujte primer SAPOCOL 2001 BLACK.
- na očistenie skla s keramickým fritom použite etanol alebo metyletylketón (MEK) a po odvetraní aplikujte EMFIPRIM 34022A alebo 34027A.
- na očistenie zapuzdrených čelných skiel použite MEK alebo acetón (nepoužite alkohol) a po odvetraní aplikujte EMFIPRIM 34025A.
- čelné sklá už vopred ošetrované primerom očistite použitím MEKu alebo acetónu.

Nikdy nepoužite na očistenie povrchu so starým lepidlom čistič obsahujúci alkohol!

Aplikácia

Keď je povrch na skle naneseného primeru suchý, naneste tmel EMFIMASTIC PB RAPIDE , ktorý aplikujte manuálnou alebo pneumatickou pištoľou alebo robotom. Na dosiahnutie všetkých požadovaných mechanických vlastností , musí byť produkt aplikovaný pri teplote medzi 5 až 35°C.

Sklo s naneseným lepidlom priložte a zatlačte k rámu auta ešte pred vytvorením povrchovej kôry na lepidle (povrch už nie je lepkavý). Dajte pozor na nepresiahnutie tohto času, ktorý sa skraca s rastúcou teplotou .

Vyhnite sa kontaktu s nevytvrdeným MS, hybridným PU alebo silikónovým tmelom a takisto alkoholmi alebo amoniakom počas vytvrdzovania.

Ak je to potrebné, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie:

Nástroje môžu byť čistené s EMFINET 683 alebo s MEK pred úplným vytvrdnutím lepidla. Po vytvrdnutí sa vyžaduje mechanické čistenie.

SKLADOVANIE

9 mesiacov v hermeticky uzavretých originálnych kartušiach alebo salámach pri teplote 5 až 25°C.

6 mesiacov v sudoch pri teplote 5 až 25°C.

BALENIE

310ml kartuše, 400ml a 600ml salámy; 240kg sudy

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Informácie o bezpečnom používaní tohto produktu si nájdete v karte bezpečnostných údajov.

POZNÁMKA :

Informácie podané v tomto návode sú len základnými informáciami. Spotrebiteľ musí pred začatím práce skontrolovať zlučiteľnosť materiálov a pracovný postup. Naše výrobky sú vysoko kvalitné a nemôžu byť príčinou zlých výsledkov, ktoré boli spôsobené nesprávnym postupom užívateľa pri aplikácii tohto výrobku. V prípade neistoty, či pri dotazoch sa kontaktujte s naším informačným centrom.